

Per la produzione di pellet in legno prodotti dalla

myWood Pellets s.r.o, Polomka, SLOVACCHIA

certificato in conformità **ENplus® A1** con il numero di registrazione: **SK001**

confermiamo i seguenti risultati di prova, analizzato come parte dell'ispezione 2021 e valido per l'ispezione 2022.

Prova 2021205	Standard	Unità	Pellets	Valori di riferimento ENplus®	
				classe A1	classe A2
Resistenza meccanica	ISO 17831-1:2005	[%]	98,8	≥ 98,0	≥ 97,5
Densità (ar)	ISO 17828:2015	[kg/m³]	700	750≥BD≥600	750≥BD≥600
Contenuto acqua	ISO 18134-2:2017	[%]	4,4	≤ 10	≤ 10
Contenuto ceneri 550° (d)	ISO 18122:2015	[%]	0,4	≤ 0,7	≤ 1,2
Potere calorifico inferiore (ar)	ISO 18125:2017	[MJ/kg]	17,8	≥ 16,5	≥ 16,5
Potere calorifico inferiore (ar)	ISO 18125:2017	[kWh/kg]	5,0	≥ 4,6	≥ 4,6
Potere calorifico inferiore (d)	ISO 18125:2017	[MJ/kg]	18,8	–	–
Potere calorifico inferiore (d)	ISO 18125:2017	[kWh/kg]	5,2	–	–
Potere calorifico superiore (ar)	ISO 18125:2017	[MJ/kg]	19,3	–	–
Potere calorifico superiore (ar)	ISO 18125:2017	[kWh/kg]	5,4	–	–
Contenuto zolfo (d)	ISO 16994:2016***	[%]	0,007	≤ 0,04	≤ 0,05
Contenuto cloro (d)	ISO 16994:2016***	[%]	< 0,005	≤ 0,02	≤ 0,02
Contenuto azoto (d)	ISO 16948:2015	[%]	0,22	≤ 0,3	≤ 0,5
Additivo pressatura	-	[%]	< 1	≤ 1,8	≤ 1,8
Misurazioni					
Parte fina (< 3,15 mm)	ISO 18846:2016	[%]	0,2	≤ 0,5* / ≤ 1	≤ 0,5* / ≤ 1
Lunghezza (3,15 ≤ L ≤ 40 mm)	ISO 17829:2015	[%]	99,8	> 98,5* / > 98	> 98,5* / > 98
Lunghezza (40 ≤ L ≤ 45 mm)	ISO 17829:2015	[%]	0	≤ 1	≤ 1
Lunghezza (> 45 mm)	ISO 17829:2015	[numero]	0	0	0
Diametro	ISO 17829:2015	[mm]	6	6 ± 1	6 ± 1
Metalli pesanti (quantificazione secondo ISO 17394-2:2016)****					
Cromo (d)	ISO 16968:2015	[mg/kg]	< 1	≤ 10	≤ 10
Rame (d)	ISO 16968:2015	[mg/kg]	< 1	≤ 10	≤ 10
Zinco (d)	ISO 16968:2015	[mg/kg]	10,0	≤ 100	≤ 100
Piombo (d)	ISO 16968:2015	[mg/kg]	< 0,5	≤ 10	≤ 10
Mercurio (d)	ISO 16968:2015	[mg/kg]	< 0,075	≤ 0,1	≤ 0,1
Cadmio (d)	ISO 16968:2015	[mg/kg]	0,24	≤ 0,5	≤ 0,5
Arsenio (d)	ISO 16968:2015	[mg/kg]	< 0,5	≤ 1	≤ 1
Nickel (d)	ISO 16968:2015	[mg/kg]	< 1	≤ 10	≤ 10
Modalità fusione ceneri (atmosfera ossidante, Incenerimento a 815°C)					
Temp. ammorbidimento SST	CEN/TS 15370-1:2006	[°C]	1060	-	-
Temperatura sfericità DT	CEN/TS 15370-1:2006	[°C]	1370	≥ 1200	≥ 1100
Temperatura mezza HT	CEN/TS 15370-1:2006	[°C]	> 1550	-	-
Temperatura flusso FT	CEN/TS 15370-1:2006	[°C]	> 1550	-	-

* al momento dell'insacchettamento sia per piccoli sacchi sia per big bag
ar... tal quale, d... base secca